

BYT**H**OUT

VOTRE SPÉCIALISTE DU BOIS DUR SUR MESURE



**BOIS
DUR/RÉSINEUX**



**IMPORT/EXPORT
ZONE DE
TRANSIT**



**MODIFICATION
THERMIQUE /
SÉCHAGE**



SCIAGE



**SCIAGE
RABOTAGE**



**PROPRE
SERVICE DE
TRANSPORT**



BOIS DUR/RÉSINEUX



IMPORT/EXPORT



SÉCHAGE



SCIAGE



RABOTAGE



TRAVAIL SUR MESURE



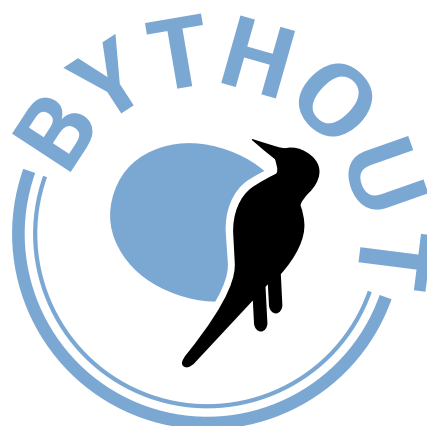
BytHout est spécialisé dans l'importation de bois dur et de bois tendre. Nous pouvons vous livrer des produits aussi bien non finis que rabotés à façon. Tout est produit en interne dans notre unité de rabotage à Lierre.

Voici nos principaux atouts :

- Importations directes d'Afrique, d'Amérique du Sud et du Nord, d'Europe du Nord et d'Asie.
- Certification EUTR/FLEGT, MARQUAGE CE, CITES, FSC, SGSTLTV et OLB.
- Un stock de plus de 15.000 m³ de bois.
- Spécialisé dans :
 - bois massif
 - bois scié et raboté
 - bois abouté
 - séchage
 - modification thermique
- Unité de rabotage gérée par un personnel qualifié et expérimenté, tous les profilés de rabotage sont possibles.
- 11 chambres de séchage, soit une capacité de séchage de 1650 m³ par cycle.
- Four de modification thermique.
- Station d'imprégnation pour le bois résineux.
- Possibilité de traitement ignifuge, huilage et lasurage, imprégnation, etc.

“ Nous attachons une grande importance à la qualité de notre produit et y travaillons depuis des générations sur la base de la confiance et du respect mutuels envers nos clients.. ”

Kris en Kristof Byttebier



BARDAGE

Caractère

Le bardage en bois confère à votre façade un aspect chaleureux et regorgeant de caractère !

Durable

Avec vous, nous sélectionnons l'essence de bois appropriée pour votre façade. Nous vous proposons un bois durable qui a été séché avec savoir-faire et raboté dans les règles de l'art. Vous offrez ainsi un aspect élégant et intemporel à votre façade.

Écologique

Le bois reste le matériau de construction le plus écologique et le plus naturel pour votre façade. Les arbres absorbent le CO2 de l'air et le retiennent jusqu'à la fin de leur cycle de vie. Ensuite, le bois peut être réutilisé ou servir de combustible pour les fours de chauffage, par exemple, comme notre chauffage et nos fours de séchage qui fonctionnent également aux copeaux de bois.

Le bois reste une matière première renouvelable fantastique.



Liberté architecturale

Vous avez une idée en tête ou votre architecte a déjà une image ou un objectif à l'esprit ? Avec notre gamme de profilés de rabotage, vos rêves les plus fous deviennent réalité. Vous pensez à quelque chose de nouveau ? Dans ce cas également, nous vous proposons une infinité de possibilités !

Avec notre propre unité de rabotage professionnelle et les menuisiers les plus talentueux, l'impossible devient possible.

Solidité

Le bardage est l'enveloppe extérieure de votre maison, habitation ou projet !

Il protège contre la chaleur et le froid, contre l'humidité, le gel et le vent, il rend la construction solide mais surtout, esthétique !

Sécurité

Le bois correctement traité et placé offre une excellente résistance au feu : même lorsque le bois non traité prend feu, une couche carbonisée se forme à l'extérieur.

Cette couche protège la partie interne du bois de l'inflammation, ce qui explique pourquoi les arbres sont encore debout après un incendie de forêt. Si la réglementation l'exige, nous pouvons également offrir au bois un traitement ignifuge supplémentaire.

Facilité d'entretien

La plupart des essences de bois sont également faciles à traiter avec des huiles, des peintures ou des lasures. C'est la solution idéale si vous ne voulez pas que votre revêtement devienne gris. Alternative : vous pouvez faire appliquer préalablement une couleur pré-grisée !



BARDAGE À LATTES

Les façades avec bardage à lattes sont souvent utilisées pour prolonger certaines lignes afin de créer un ensemble épuré. La combinaison de lattes de bois et d'ombres permet de créer des lignes stimulantes, créatives et élégantes.

Vous pouvez laisser libre cours à votre imagination si bien que les différences de longueur, de largeur, d'épaisseur et de profondeur ne sont plus impossibles, mais ludiques. Un plaisir pour les yeux !

NOUVEAU




CEDRE ET PADOUK ABOUTÉS

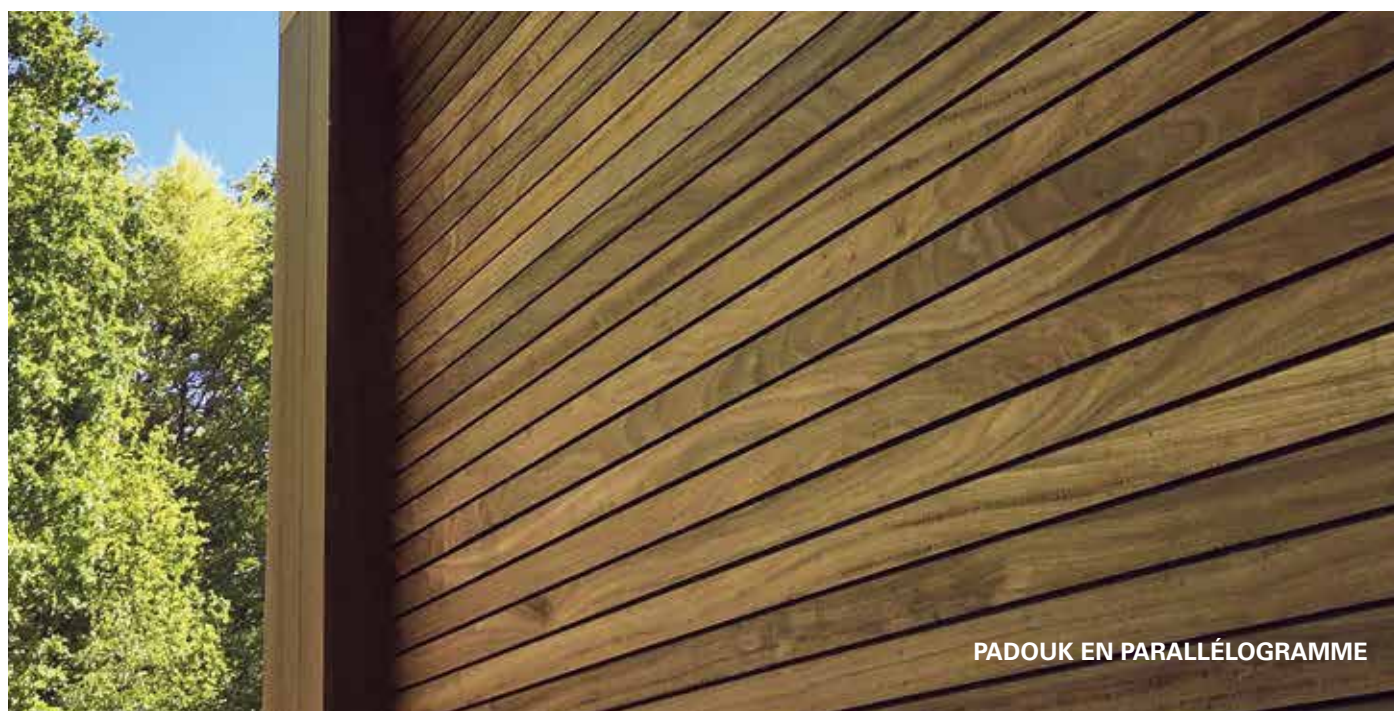
Les principaux avantages des profilés aboutés sont leur stabilité, leurs grandes longueurs et un bois parfaitement droit. Les assemblages sont presque invisibles et grisonnent dans la structure naturelle du bois. Cela vaut la peine d'essayer !



Nos lattes sont toujours rabotées sur mesure et peuvent être proposées avec un profilé en parallélogramme ou rectangulaire. Les deux options sont possibles avec ou sans angles arrondis. Nous nous ferons un plaisir de déterminer avec vous les dimensions exactes en fonction de l'essence de bois et des longueurs souhaitées.

Exemple. Consommation indicative avec quelques dimensions

	DIMENSIONS	CONSOMMATION APPROXIMATIVE	FINITIONS
	21 x 45 mm – 45 x 45 mm 21 x 68 mm – 45 x 68 mm 21 x 95 mm – 45 x 95 mm 21 x 115 mm – 45 x 115 mm 21 x 140 mm – 45 x 140 mm	22 m courants / m ² 14,7 m courants / m ² 10 m courants / m ² 8,6 m courants / m ² 7,1 m courants / m ²	Lasure et huile Lasure et huile Lasure et huile Lasure et huile Lasure et huile
	21 x 45 mm – 45 x 45 mm 21 x 68 mm – 45 x 68 mm 21 x 95 mm – 45 x 95 mm 21 x 115 mm – 45 x 115 mm 21 x 140 mm – 45 x 140 mm	20 m courants / m ² 13,7 m courants / m ² 10 m courants / m ² 8,33 m courants / m ² 7,7 m courants / m ²	Lasure et huile Lasure et huile Lasure et huile Lasure et huile Lasure et huile
	21 x 45 mm – 45 x 45 mm 21 x 68 mm – 45 x 68 mm 21 x 95 mm – 45 x 95 mm 21 x 115 mm – 45 x 115 mm 21 x 140 mm – 45 x 140 mm	20 m courants / m ² 13,7 m courants / m ² 10 m courants / m ² 8,33 m courants / m ² 7,7 m courants / m ²	Lasure et huile Lasure et huile Lasure et huile Lasure et huile Lasure et huile



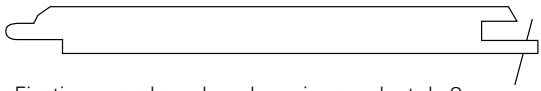
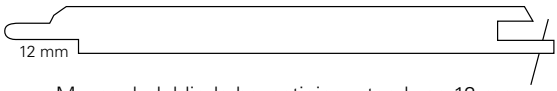
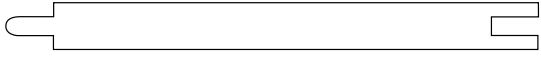
PADOUK EN PARALLÉLOGRAMME

LAMES POUR BARDAGE

Les lames avec languette et rainure rendent le bardage étanche et solide !
L'assemblage par languette et rainure crée un ensemble plus solide, dont les planches sont imbriquées.

Le placement est également plus facile car vous pouvez emboîter les planches comme un système à encliquetage. Celles-ci sont disponibles avec fixations visibles et invisibles. Notre propre unité de rabotage vous donne la liberté de choisir les largeurs et les épaisseurs. Des finitions supplémentaires sont possibles en fonction de l'essence de bois et du profilé : ignifugation, lasurage, huilage.

Voici quelques exemples, dont beaucoup sont disponibles de stock. Demandez-les !

	DIMENSIONS	CONSOMMATION APPROXIMATIVE	FINITIONS
 Fixation aveugle en bec de moineau - dent de 8 mm	Dimensions 14 x 130 mm 18 x 130 mm	7,7 m courants / m ² 7,7 m courants / m ²	Lasure, huile Lasure, huile, Ignifugé
 12 mm Mussenbek blinde bevestiging – tand van 12 mm	14 x 125 mm 18 x 125 mm	8 m courants / m ² 8 m courants / m ²	Lasure, huile Lasure, huile, Ignifugé
 Zichtbare bevestiging met tand van 8 en 12 mm	14 x 130 mm 18 x 130 mm	7,7 m courants / m ² 7,7 m courants / m ²	Lasure, huile Lasure, huile, Ignifugé

EXTRAS:

Langue et rainure aux extrémités

Si vous le souhaitez, nous pouvons munir vos lames d'une languette et d'une rainure aux extrémités. L'avantage d'avoir quatre côtés rainurés est qu'on perd beaucoup moins de temps lors du placement d'une façade ou d'une palissade.

Lame en padouk avec languette et rainure, rabotée, en stock !

Emballage

Nous pouvons emballer tous nos bois rabotés dans un film résistant aux UV, afin que la couleur soit conservée jusqu'au moment de la pose !





LAMES EN AYOUSTHERMO




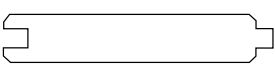
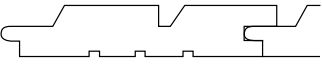
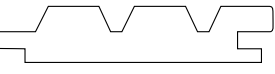


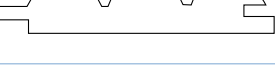



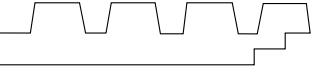
PROFILÉS EN BLOC POUR BARDAGE

Les profilés en bloc sont souvent utilisés en guise d'alternative plus facile aux lames individuelles pour les façades. Les lames sont souvent utilisées pour créer certaines lignes et former un ensemble épuré. Un profilé fixe (simple, double, triple ou même quadruple) rend également l'ensemble ultra épuré, mais aussi plus facile à installer !

Là encore, vous pouvez poursuivre les lignes épurées dans le revêtement des portes de garage et des portes d'entrée. Vous pouvez laisser libre cours à votre imagination, si bien que les différences de longueur, de largeur, d'épaisseur et de profondeur ne sont plus impossibles, pour un aspect ludique.

Sur le marché des projets, cette méthode de placement est très utilisée par rapport aux lames standard afin de conserver la liberté de conception mais tout en se conformant à certaines classes de réaction au feu et normes de sécurité dans un système fermé et ventilé. Demandez-la !



PROFILÉ SIMPLE	DIMENSIONS	Consommation approximative	Finitions
	SPARROW 21/27 21/27 x 66-80 mm	15,15 m courants / m ²	Lasuré, huilé, Ignifugé
	COMBO 21/27/40 21/27/40 x 47-57 mm	21,30 m courants / m ²	Lasuré, huilé, Ignifugé
	BLOC LANGUETTE ET RAINURE 34 x 65-80 mm 40 x 65-80 mm	15,70 m courants / m ² 15,70 m courants / m ²	Lasuré, huilé, Ignifugé
	PROFILÉ COTTAGE 21 x 130 mm 27 x 130 mm	7,70 m courants / m ² 7,70 m courants / m ²	Lasuré, huilé, Ignifugé
PROFILÉ DOUBLE	DIMENSIONS	Consommation approximative	Finitions
	BLOC DOUBLE 21/27 21/27 x 125-140 mm	8 m courants / m ²	Lasuré, huilé, Ignifugé
PROFILÉ TRIPLE	DIMENSIONS	Consommation approximative	Finitions
	BLOC TRIPLE 21/27 21/27 x 125-140 mm	8 m courants / m ²	Lasuré, huilé, Ignifugé
	BLOC TRIPLE 27A 27 x 125-140 mm	8 m courants / m ²	Lasuré, huilé, Ignifugé
	BLOC TRIPLE 25C 27 x 125-140mm	8 m courants / m ²	Lasuré, huilé, Ignifugé
	BLOC TRIPLE 21B 21 X 125-140 mm	8 m courants / m ²	Lasuré, huilé, Ignifugé
	BLOC TRIPLE 20A 20 x 125-140 mm	8 m courants / m ²	Lasuré, huilé, Ignifugé
	BLOC TRIPLE 20B 20 x 125-140 m	8 m courants / m ²	Lasuré, huilé, Ignifugé
	BLOC TRIPLE 26 X 125-140 mm	8 m courants / m ²	Lasuré, huilé, Ignifugé
PROFILÉ QUADRUPLE	DIMENSIONS	Consommation approximative	Finitions
	20 X 105-115 mm	9,5 lop.m /m ²	Lasuré, huilé, Ignifugé

Ces exemples ne sont pas exhaustifs, nous pouvons découper le profilé souhaité sur mesure !

THERMOWOOD - BOIS MODIFIÉ THERMIQUEMENT

ÉCOLOGIQUE

La modification thermique fait de nombreux types de bois un produit plus durable et plus stable. Ce procédé permet de réduire la pression sur les forêts plus anciennes et d'aller vers des cycles de croissance plus courts en utilisant du bois qui pousse plus vite, en réduisant ainsi notre empreinte écologique.

DURABILITÉ

En raison de la modification thermique, la composition du bois va changer, ce qui a pour effet de le rendre résistant à la pourriture du bois et aux champignons de pourriture molle, avec une durabilité accrue du bois à la clé.

STABILITÉ

Les modifications physico-chimiques du bois améliorent le comportement de gonflement/rétraction ainsi que la tendance à la déformation correspondante due à l'absorption d'humidité. Le bois se rétractera et gonflera jusqu'à 50 % moins, ce qui améliore considérablement la stabilité après l'installation !

ESTHÉTIQUE

Ce traitement confère au bois une couleur brun doré. Sous l'influence des conditions météorologiques, cette couleur grisonnera rapidement, pour un aspect très naturel.
Vous souhaitez conserver autant que possible la couleur ?
Envisagez une huile ou une lasure en phase aqueuse.



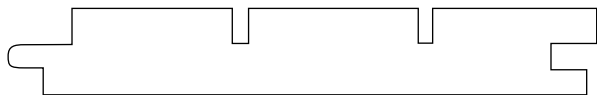


AUTRES PROFILÉS

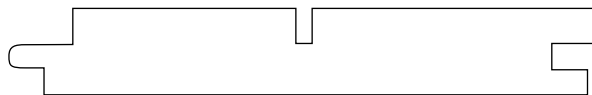
Les profilés ci-dessous sont également indicatifs en termes de largeurs, d'épaisseurs et de longueurs. Demandez vos dimensions spécifiques.

Modèle Lines

Lines 40/40/40



Lines 62/62



Lines 83/40



Lines 127

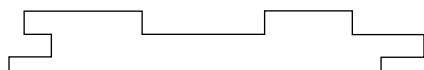


Modèle Switch

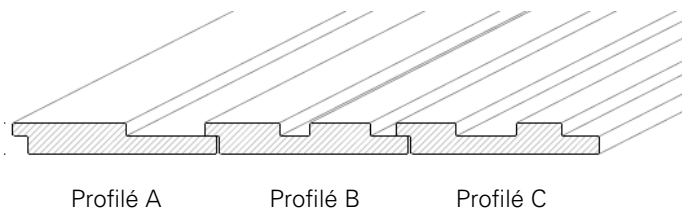


Modèle profilés en U

Languette et rainure



Emboîtement à épaulement / shiplap



Profilé A

Profilé B

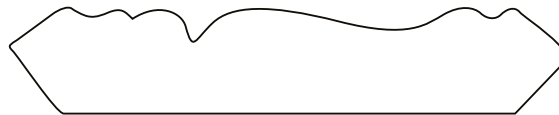
Profilé C

ENCORE UN APERÇU DES POSSIBILITÉS :

BORDURES



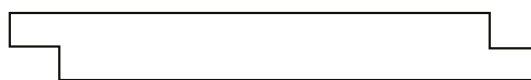
CORNICHE



SIDINGS FINEMENT SCIÉS



RABAT SUEDOIS



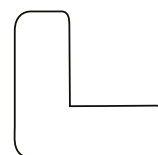
BEVEL SIDING



CHANNEL SIDING



PROFILÉ D'ANGLE

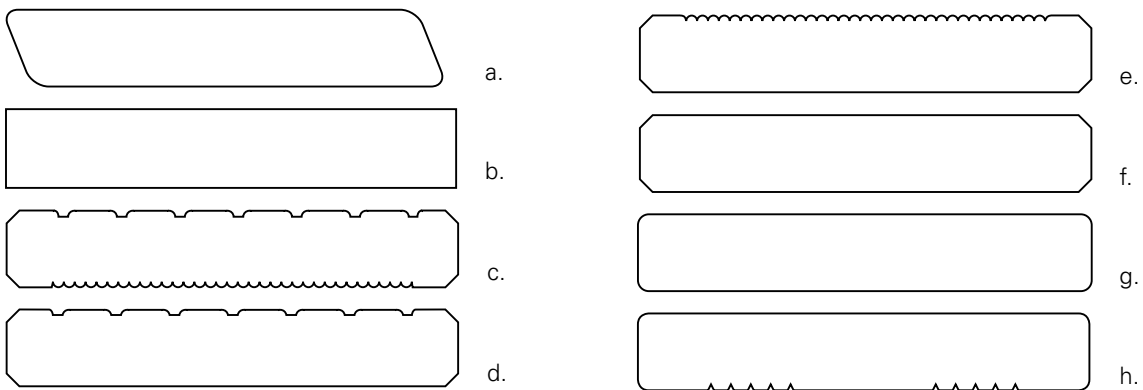


BOIS POUR TERRASSE

Une terrasse en bois donne une impression chaleureuse et stylée. Le bois est le choix naturel lorsque vous recherchez convivialité et confort.

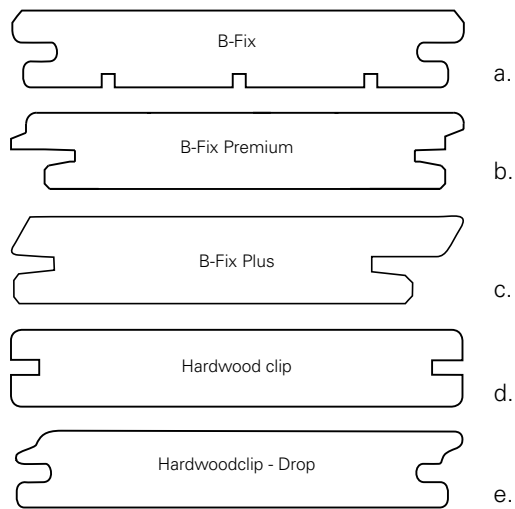
Une terrasse en bois est toujours agréable pour les pieds. Même lorsque le soleil tape, le bois ne devient jamais brûlant.

FIXATION VISIBLE



Ces essences de bois ne sont pas exhaustives

FIXATION INVISIBLE



Sous-structure en bilinga, padouk, okan, tali, bois abouté, etc.
Dim. 40 mm x 60 mm, 38 mm x 57 mm, 45 mm x 140 mm,
etc.
Emballé en lots de 4 pièces



THE MAGNET

Nous vous présentons ici un système exclusif breveté pour l'installation de terrasses, disponible en exclusivité en Belgique chez BytHout. Vous trouverez toutes les informations via ce lien :

<https://www.exterpark.com/>

Le Magnet Clip est le meilleur système au monde pour l'installation de terrasses. Il s'agit d'un système efficace qui n'utilise pas de vis, mais une fixation mécanique avancée offrant une adhérence ultra solide !

Le système est également si flexible que chaque planche est 100% remplaçable !

Il s'agit d'une marque brevetée !

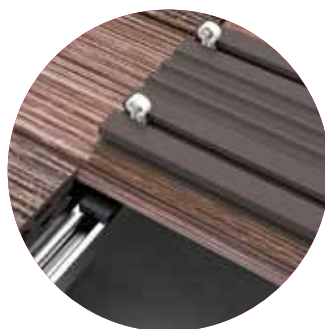
QUELQUES ATOUTS



profilé invisible



100% accessible



sans vis



à vie



À gauche, une terrasse Magnet en composite Tech Choice Arena et au-dessus, du cumaru massif en 21 mm x 90 mm.

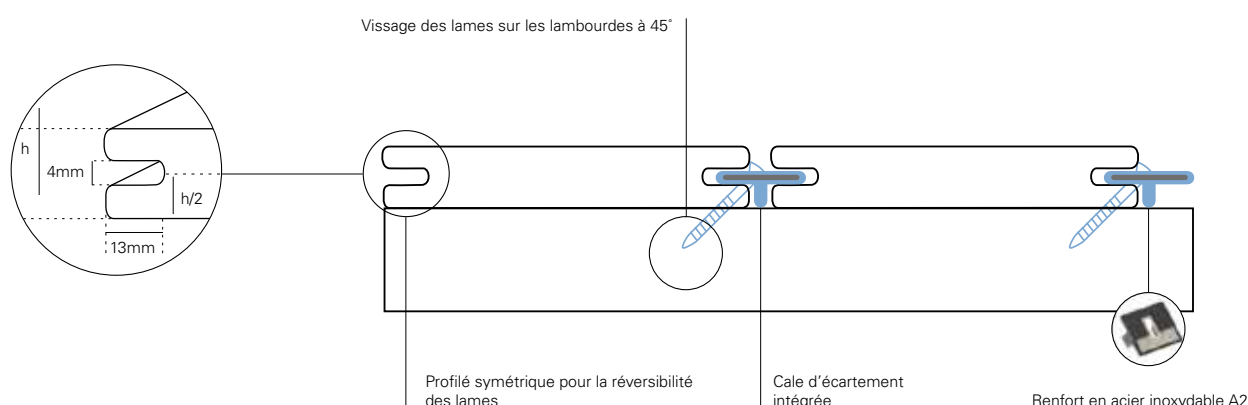


SYSTÈMES DE FIXATION

En plus du bois de terrasse, Byttebier Hout peut également vous fournir des systèmes de fixation. Outre Magnet, nous proposons actuellement deux systèmes de fixation invisibles ainsi que des vis pour fixer les lames de manière visible.
Placement invisible vissé : HardWood Clip et B-fix.

HARDWOOD CLIP™

HardWood Clip est unique en ce sens que les planches sont vissées sur les lambourdes comme pour une installation traditionnelle, mais dans ce cas invisible.



Hardwoodclip classic (11m²)



Cale d'écartement
5 mm HardWood Clip M



Hardwoodclip Pro
(27 m²)

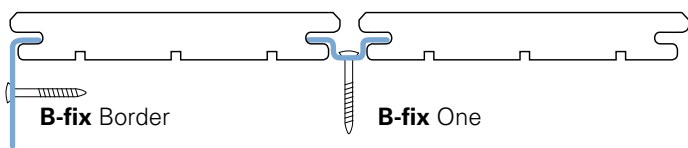


Profil Drop
HardWood Clip :
fixation invisible

B-FIX

B-Fix est un système de fixation invisible qui garantit une finition parfaite de votre terrasse. Ce système est fabriqué en acier inoxydable et offre une durée de vie particulièrement longue à vos lames de terrasse. B-fix est facile à installer et vous permet de gagner beaucoup de temps par rapport aux méthodes traditionnelles. B-fix est toujours démontable, même les planches centrales.

Nouveau produit ! Les clips B-fix sont également disponibles en noir, ce qui les rend encore moins visibles entre les lames installées. Demandez B-fix Black !



ACCESSOIRES



Serre-lames Növlek

Cet outil a été conçu pour fournir aux installateurs professionnels une solution rapide pour les lames un peu moins droites. Une seule main suffit pour actionner le serre-lames.

Grâce au grand ressort de tension, il est possible d'appliquer une grande force sur le bord de la planche de manière progressive et avec un effort limité. Le dispositif de verrouillage se bloque de sorte que vos mains sont à nouveau libres une fois que la lame se trouve dans la position souhaitée.

Vis pour terrasse Berner

Cette vis pour terrasse certifiée est en inox martensitique et finie avec pointe cut. Cette pointe évacue la sciure de forage afin d'éviter le risque de fendillement.

Easytop 5 x 50 mm est emballé par 200 pièces, foret inclus.



Bouchons

Disponibles en ipé et en padouk, et vendus par 100 pièces. Les trous de vis peuvent être obturés afin d'obtenir un résultat plus esthétique.

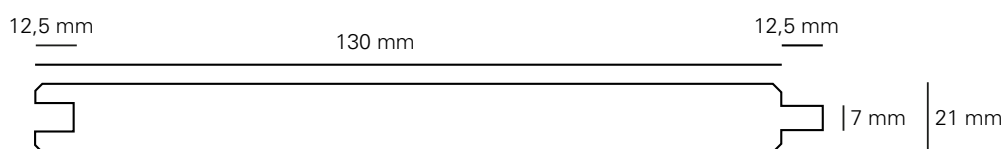


PALISSADES DE JARDIN

Il existe de nombreuses possibilités pour clôturer une maison ou un jardin. Dans de nombreux cas, la durabilité du bois dur tropical dépasse celle des essences nationales et même européennes. La durée de vie d'une palissade de jardin en bois dur peut donc s'élever à plus de 75 ans !

PLANCHES À RAINURES

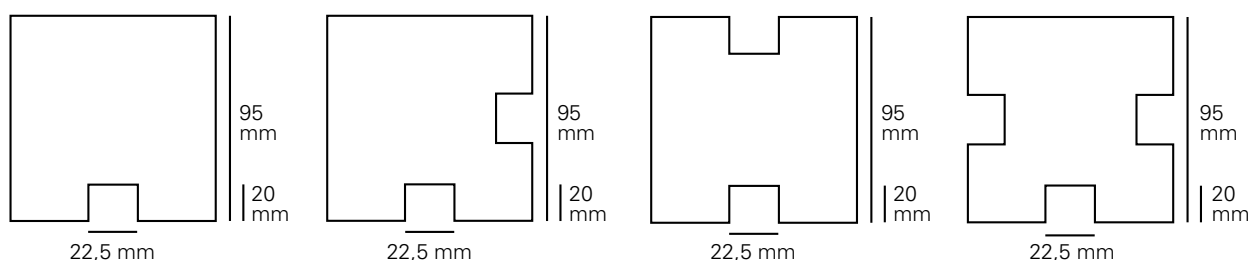
Les planches à rainures sont disponibles dans différentes essences de bois et en divers profilés. Vous pouvez voir ci-dessous le profilé de notre planche à rainures standard. Cette planche à rainures offre une dimension de recouvrement de 90 mm. Des planches d'extrémité sans dent sont également disponibles.



POTEAUX EN BOIS DUR

Les poteaux en bois dur sont disponibles dans de nombreuses sections et longueurs différentes. Sur demande, ces poteaux peuvent être rabotés à l'équerre et pourvus de rainures si nécessaire.

Ces poteaux à rainures sont disponibles de série en 90 mm x 90 mm et ont généralement une longueur comprise entre 2,75 m et 3,05 m.



PALISSADES DE JARDIN



BOIS POUR CHÂSSIS

Chez Byttebier Hout, vous trouverez un large éventail de bois dur tropical en sections pour fenêtres et en sections pour portes. Comme nous disposons de 11 chambres de séchage, nous pouvons garantir que chaque lot de bois atteindra le taux d'humidité idéal. Outre le bois massif, vous pouvez également nous contacter pour des sections en bois stratifié et en bois abouté.



Afrormosia



Afzelia
Doussié



Chêne



Iroko



Meranti



Moabi



Padouk



Oregon
Couronne



Sapeli



Sipo



SÉCHAGE À FAÇON

Nos propres chambres de séchage nous permettent de toujours sécher le bois dans les meilleures conditions et de la manière la plus efficace. Nous disposons d'une capacité de séchage de 1650 m³, répartis sur 11 chambres de séchage, par 6 semaines en moyenne (selon l'essence de bois).

Grâce à cette capacité, il est possible de sécher à tout moment toute une série d'essences et de sections de bois différents. En outre, les fours sont entièrement alimentés par une installation de combustion de bois de haute technologie qui convertit les copeaux de bois provenant de notre propre usine de rabotage en énergie.

Zone de transit

Nous séchons également pour des tiers, ce qui peut également se faire en transit. Byttebier Hout est actuellement la seule zone de transit officielle en dehors du port d'Anvers.



T R A I T E M E N T S

Chez BytHout, vous êtes également au bon endroit pour le traitement ultérieur ou la finition de votre bois !

MODIFICATION THERMIQUE

BytHout dispose également de son propre four de modification thermique pour donner à votre bois une couleur différente, ou pour stabiliser et préserver des essences de bois moins stables ou moins durables pour une utilisation en extérieur.

Ceci nous permet d'utiliser de superbes essences de bois pour une toute nouvelle gamme d'applications extérieures.

Nous avons ainsi déjà développé :

- Ayous Thermo
- Fraké Thermo
- Iroko Thermo
- Sapelli Thermo
- Chêne Thermo
- ...



Four pour la modification thermique

TRAITEMENT IGNIFUGE EN AUTOCLAVE

Nous travaillons également avec des spécialistes pour encore traiter votre bois ultérieurement. Vous avez une couleur précise en tête ou souhaitez préserver la couleur de votre bois le plus longtemps possible afin qu'il grisonne beaucoup plus lentement, voire pas du tout ? Avec l'huile ou la lasure appropriée, c'est possible.

Vous avez un projet pour lequel la classe de réaction au feu Ds3d1 ou Bs3d1 est requise et vous n'avez aucune idée de la manière d'y parvenir ni des outils disponibles ? Nous travaillons avec les meilleurs spécialistes du secteur pour réaliser votre projet dans le respect de la législation. Demandez-le !

ESSENCES



Afrormosia



Padouk



Afzelia Doussié



Iroko



Mukulungu



Moabi



Tali



Mèlèze



Epicéa Thermo



Ayous Thermo



Frake Thermo



Iroko Thermo



Ipé



Itauba



Cumaru



Cèdre

Ces essences de bois ne sont pas exhaustives.

BOIS MODIFIÉ THERMIQUEMENT

Épicéa Thermo

Bois résineux européen, brun chaud, avec noeuds



Ayous Thermo

Bois tendre africain, sans noeuds, avec dessin lisse



Fraké Thermo

Bois tendre africain, sans noeuds, avec une belle structure, pinholes possibles



Iroko Thermo

Bois dur africain avec duramen brun doré et beau dessin



Sapelli Thermo

Bois dur africain, de couleur brun rougeâtre et bois de qualité supérieure



Ces essences de bois ne sont pas exhaustives.





AYOUS (THERMO)

Densité moyenne (250)-400 kg/m³

Provenance

Ayous et wawa sont des dénominations commerciales de l'espèce botanique *Triplochiton scleroxylon* K. Schum, qui appartient à la famille des Sterculaceae et est originaire de l'Afrique centrale et occidentale tropicale. Cette espèce possède de nombreuses variantes comme le samba de la Côte d'Ivoire et l'obéché du Nigeria, mais les importations sur le marché belge se limitent à l'ayous du Cameroun et au wawa du Ghana.

Description

L'ayous ou wawa est un arbre de l'étage supérieur : sa cime atteint parfois plus de 50 mètres de haut, au-dessus des autres arbres. Le tronc mesure au maximum 25 mètres. Il est droit, mais rarement cylindrique. Le diamètre varie de 90 à 150, voire 200 cm. Les fins contreforts atteignent 6 à 8 mètres de haut. La présence de mulots, des piqûres pouvant atteindre 1 cm de large, sont caractéristiques.

Couleur et figure

Le duramen est pâle et non distinct de l'aubier. L'ayous est d'un blanc légèrement plus uniforme, avec parfois des vaisseaux bruns ou gris, que le wawa et présente un grain relativement plus serré. Le wawa tend davantage vers le gris et présente une variété de couleur plus marquée. Le bois présente un fil droit à contrefil. Une figure légèrement rubanée apparaît sur quartier. Le grain est moyennement grossier à grossier.

Durabilité

Le duramen (et l'aubier) n'est pas durable (classe de durabilité naturelle V). Un traitement préventif selon le procédé A.1 est fortement conseillé.

Séchage et taux d'humidité

L'ayous et le wawa séchent facilement et présentent peu de risques de fissures ou de déformations. En vue d'éviter le bleuissement, il est conseillé d'empiler le bois immédiatement après le sciage sur des lattes.

Usinage

L'ayous et le wawa sont faciles à usiner, tant à la machine qu'à la main.

Finition

La finition de l'ayous ou wawa est aisée. Des outils bien affûtés garantissent une surface lisse. Un bouche-pores est conseillé. Le clouage et le vissage sont aisés, mais la tenue est réduite. Le collage, par contre, est aisé.



AFRORMOSIA D'AFRIQUE

Densité moyenne 760kg/m³

Origine

Afrormosia est la dénomination commerciale de l'espèce botanique *Pericopsis elata* (Van Meeuwen) ou *Afrormosia elata* (Harms). Il appartient à la famille des Leguminosae et provient de la forêt tropicale humide d'Afrique centrale et occidentale. Le bois importé en Belgique provient surtout du Cameroun, de la République démocratique du Congo et de la République centrafricaine.

Description

L'afrormosia atteint généralement une hauteur de 30 à 45 mètres. Le tronc exempt de branches est généralement droit, avec un diamètre de 80 à 160 cm. Il est parfois irrégulier. Les contreforts peuvent atteindre jusqu'à 2,5 mètres de haut.

Couleur et figure

Le duramen, parfois veiné, a une magnifique teinte brun doré et fonce à la lumière. L'aubier est jaune-brun pâle. Le bois présente un léger contrefil et est parfois irrégulier, ce qui confère au bois sur quartier sa figure striée typique. La figure flammée sur dosse est également très décorative.

Durabilité

Le duramen est durable à très durable (classe de durabilité naturelle I-II). L'aubier n'est pas durable (classe de durabilité naturelle V). L'afrormosia résiste bien à l'action des acides et autres produits chimiques. Séchage et taux d'humidité L'afrormosia sèche lentement avec peu de risque de fissures et de déformations.

Usinage

L'afrormosia se laisse bien usiner, tant à la machine qu'à la main. Une bonne aspiration est nécessaire car l'usinage produit beaucoup de poussière. En cas de contrefili, il est conseillé de réduire l'angle de coupe à 20° pour éviter l'arrachement.

Finition

La finition de l'afrormosia est aisée, tant au moyen de lasures que de vernis, en phase aqueuse ou à base de solvants.



FAÇADE À LAMES RECTANGULAIRES EN AFRORMOSIA

Référence : houtinfoois.be



PADOUK D'AFRIQUE

Densité moyenne 750 kg/m³

Provenance

Le padouk d'Afrique est la dénomination commerciale de l'espèce botanique *Pterocarpus soyauxii* Taub. qui provient d'Afrique centrale et occidentale. Cet arbre héliophile solitaire croît dans la forêt tropicale humide sempervirente. Le vent disperse ses semences ailées. La régénération se fait facilement et naturellement. L'aire de croissance optimale se situe au Gabon et au Cameroun.

Description

Les arbres atteignent près de 50 mètres de hauteur et sont exempts de branches jusqu'à 30 mètres. L'écorce exsude des substances rougeâtres. La cime est fortement ramifiée. Des contreforts très étroits (5 à 7 cm), allant jusqu'à 6 mètres de haut, sont typiques de cet arbre.

Couleur et figure

Le duramen du padouk d'Afrique est d'un beau rouge corail à brun violacé. Il est donc parfois utilisé comme colorant, notamment dans l'industrie textile. Sans finition, il se décolore rapidement sous l'effet de la lumière et devient brun. L'aubier est de couleur crème. La teinte du duramen varie en fonction de la localisation. Dans la zone de croissance optimale, il est rouge corail avec des stries noires (Gabon) ou rouge homogène (Cameroun). À la limite de l'aire de croissance (Congo, Congo-Brazaville), le duramen présente des taches blanches peu esthétiques, mais qui n'ont aucun effet sur sa durabilité ni ses propriétés mécaniques. Le grain est moyen. Le bois présente parfois un contrefil, mais il montre généralement une structure assez uniforme.

Séchage et taux d'humidité

Les lots sont importés 'shipping dry'. Le séchage doit être effectué avec précaution pour éviter les fissures sèches, mais il présente peu de risques de déformation.

Usinage

Le padouk d'Afrique s'usine très aisément, à la machine comme à la main. Lors d'un rabotage d'un bois à contrefil, la formation d'éclats peut être évitée en choisissant un angle de coupe de 20°. Les grandes dimensions surtout sont fissiles. La poussière du padouk est irritante. Il est donc conseillé d'utiliser un bon système d'aspiration. Un préforage est également indiqué.

Finition

Le durcissement des produits de finition à base de résines alkydes peut localement poser des problèmes. Un dégraissage préalable à l'alcool ou au thinner donne généralement de bons résultats. Ces problèmes peuvent être évités en utilisant des produits en phase aqueuse (acryliques). La décoloration étant rapide sous l'effet de la lumière, la finition doit être appliquée au plus tôt. Elle ne pose pas de problème. L'absorption des produits de finition est généralement très bonne.

Référence : houtinfo Bois.be



IROKO D'AFRIQUE

Densité moyenne 650kg/m³

Origine

Iroko ou kambala sont les dénominations commerciales de deux espèces botaniques :

- Le *Chlorophora regia* provient des parties humides de la forêt pluviale d'Afrique de l'Ouest, de la Gambie au Ghana.
- Le *Chlorophora excelsa* provient du Sénégal au Mozambique, de types de forêts où les forêts au feuillage caduc sont plus courantes.

Description

L'iroko est un arbre héliophile qui présente en général une bonne régénération naturelle, surtout dans les clairières formées par le pâturage des éléphants, le long des routes d'exploitation ou aux endroits à faible couvert.

Couleur et figure

Le duramen est brun doré et fonce lorsqu'il est exposé à l'air jusqu'à obtenir une teinte brun foncé. Il se distingue nettement de l'aubier, d'un blanc jaunâtre. La structure du bois est assez régulière avec un grain moyennement fin. L'iroko présente un fil droit à contrefil et, exceptionnellement, un fil ondulé. Le parenchyme autour des vaisseaux fait apparaître des traces distinctes, de teinte claire, surtout sur dosse, ce qui donne au bois une figure typique de teinte claire, rubanée ou en zigzag.

Les cernes de croissance sont également bien visibles.

Durabilité

Le duramen est durable à très durable (classe de durabilité naturelle I-II). L'aubier n'est pas durable (classe de durabilité naturelle V). L'iroko est également très résistant aux acides et aux bases.

Séchage et taux d'humidité

Après sciage, le bois est empilé dans le pays d'origine et est embarqué sans séchage préalable. Les lattes d'empilage laissent souvent des marques sombres. Le séchage – accéléré ou à l'air libre - est assez rapide. Il existe cependant des risques de fissures et de déformations, surtout pour le bois à contrefil.

Traitement

L'iroko se laisse bien travailler, tant à la machine qu'à la main. Dans les fentes de coeur, des concrétions calcaires, de teinte blanche et de dimensions variées, peuvent avoir un effet désaffûtant sur les outils.

Pour le sciage à la scie circulaire, il est conseillé de choisir un angle d'attaque de 20° ou, dans le cas d'outils au tungstène, de 15°. Cet angle évite également l'arrachement des fibres en contrefil lors de l'usinage du bois à contrefil sur un établi.

Lors de l'usinage, il est conseillé de prévoir un système d'aspiration efficace, car la fine poussière et la sciure de l'iroko peuvent causer des réactions allergiques chez les personnes sensibles.

Finition

L'iroko est souvent utilisé sans finition pour des utilisations extérieures telles que bardages ou terrasses. Il grisonne alors quelque peu, ce qui lui donne un effet naturel.

NOUVEAU

NOUVEAU DANS NOTRE STOCK : Iroko Thermo

L'iroko est modifié thermiquement selon notre propre procédé pour une plus grande facilité d'utilisation.

Nous stabilisons ainsi le bois, ce qui le rend apte à une large gamme d'applications en façade et en terrasse !

Référence : houtinfo Bois.be

WESTERN RED CEDAR

Densité moyenne 370 kg/m³

Origine

Western red cedar est la dénomination commerciale de l'espèce botanique *Thuja plicata* qui appartient à la famille des Cupressacées. On le trouve surtout entre le 39^e et le 57^e degré de latitude, avec pour principale aire de croissance la province canadienne de Colombie britannique. Il se répand jusqu'en Alaska et, au sud, jusqu'en Californie. L'arbre pousse aussi à l'ouest des Cascade Mountains dans les forêts humides le long de la côte jusqu'aux Montagnes Rocheuses. Les nombreuses forêts vierges dans cette région sont très variées grâce au climat favorable. Elles constituent donc une réserve écologique importante. Elles comprennent 40 % de western red cedar et 60 % de cigüe.

Description

Dans des conditions favorables, le western red cedar atteint facilement une hauteur de 70 mètres et un diamètre de 4 mètres à la hauteur de la poitrine. Lorsque les circonstances sont moins favorables, la hauteur moyenne est de 25 à 40 mètres et le diamètre de 1,5 à 2,5 mètres. Une caractéristique spécifique de cet arbre est la conicité du tronc. La longueur utile du tronc est d'environ 25 mètres.

Couleur et figure

Le western red cedar offre de riches variations de couleur : de brun jaune clair, en passant par le brun rose et le saumon, au brun chocolat. Le duramen est plus foncé que l'aubier presque blanc. La zone d'aubier ne dépasse pas 2 à 3 cm de large.

La figure peut présenter une alternance de stries claires et foncées. Les différences de teinte s'atténuent sous l'influence de la lumière. Du fait de la différence de teinte entre le bois de printemps et le bois d'été, le bois débité sur quartier présente des stries prononcées, tandis que le bois débité sur dosse a une figure flammée.

Les cernes de croissance du western red cedar sont généralement fins et chaque mm comporte plusieurs cernes, mais le bois présente une structure grossière avec des cernes de croissance de jusqu'à 5 mm de large.

Durabilité

Le duramen est durable (classe de durabilité naturelle II).

Qualité

Le western red cedar est importé en diverses qualités :

O No 2 Clear and Better : O No 4 Clear : O Factory Flitches: O Tight Knotty O Standard and Better :

Séchage

Le western red cedar sèche facilement, surtout pour les petites sections et présente peu de risques de déformations. Il est conseillé d'empiler du bois de 30 mm pendant deux mois à l'air libre avant de le sécher artificiellement. Pour éviter les risques de collapse et de fissures internes, il est indiqué d'empiler le bois plus longtemps et de le sécher ensuite naturellement.

Usinage

Le western red cedar est très facile à usiner, tant à la machine que manuellement. La poussière qui s'en dégage est parfois irritante. Il est donc conseillé d'utiliser un bon système d'aspiration.

Le bois de printemps est tendre. Il est possible d'éviter la compression de ce bois en utilisant des outils tranchants et en exerçant moins de pression, surtout pour le rabotage et le fraisage. Le non-respect de ces prescriptions peut donner au bois une surface cannelée irrégulière. Le bois est en outre relativement friable sur les côtés.

C'est pourquoi les lames et ciseaux (des machines) doivent être propres et ne pas présenter de morfil.

Finition et traitement

S'il a été correctement séché, le cèdre se laisse parfaitement traiter au moyen de peintures ou de lasures. La finition au moyen d'une peinture couvrante ou d'un produit transparent est également aisée. Il est ensuite conseillé de traiter le bois selon le procédé C1 pour éviter le bleuissement. Il est également souvent utilisé en extérieur sans traitement de finition. Le bois prend alors un magnifique éclat satiné et grisonne pour présenter une belle teinte gris argenté. La mise en oeuvre sur des façades nord peut provoquer la formation de taches ou le développement d'algues. Dans les zones où l'air est fort pollué, le bois prendra une teinte beaucoup plus foncée. Il est alors conseillé de le traiter avec un C2. La surface du bois est tendre et vulnérable. Une couche de finition est donc indispensable pour la menuiserie extérieure comme les châssis.



AFZELIA D'AFRIQUE

Densité moyenne 800 kg/m³

Provenance

La Belgique commercialise cinq espèces botaniques d'afzelia, réparties en deux groupes :

Doussie afzelia bipindensis du Cameroun et du Gabon et doussié ou apa jaune du Nigeria.

Description

L'afzelia atteint une hauteur moyenne de 15 à 25 mètres. Le tronc est droit avec un diamètre moyen de 90 cm. Il présente des contre-forts de 1 à 1,5 m de hauteur. La couronne peut se développer horizontalement ou verticalement. L'âge et la croissance déterminent sa forme. L'afzelia pachyloba et l'apa blanc présentent de plus petites feuilles et l'afzelia bella les perd partiellement. L'afzelia lingue est un peu plus petit et la forme de son tronc est moins bonne.

Couleur et figure

Le duramen présente parfois de grandes variations de couleurs au sein d'une même grume : de l'ocre clair au brun rouge. Sur l'afzelia chanfuta et le pachyloba, la structure est uniforme et généralement sans figure prononcée. L'aubier est blanc jaunâtre. On distingue parfois sur dosse des flammes peu prononcées et sur quartier un aspect vaguement rubané. Tout dépend de la présence de contrefil, de l'épaisseur des parois des fibres et des différences de couleurs.

Afzélines

L'afzelia contient beaucoup d'afzélines, qui remplissent les fissures naturelles du tronc, les vaisseaux ou même le tissu autour des vaisseaux (parenchyme). Chez le doussié, les contenus sont jaunes. Ils sont blancs ou roses chez d'autres espèces.

Cette distinction se fait en laboratoire où les afzélines présentent une fluorescence différente sous les rayons UV.

Durabilité

Le duramen est très durable (classe de durabilité naturelle I).

Menuiserie extérieure

L'afzelia doussié est stable et n'exige pas de séchage particulier pour un usage en extérieur. La valeur-seuil de 18 % d'humidité du bois peut être dépassée, à condition que le retrait ne provoque pas d'irrégularités lors de la finition (STS 52 Menuiseries extérieures en bois). L'afzelia apa, bella, chanfuta, lingue et pachyloba exigent un taux d'humidité de maximum 18 % pour éviter que le retrait ne forme des irrégularités lors de la finition.

Menuiserie intérieure

L'afzelia est très stable pour un usage en intérieur. En fonction de l'utilisation, il doit être préalablement séché jusqu'aux taux d'humidité d'équilibre suivants :

- plancher et parquet : 9 % (conformément à la Note d'Information technique 218 du CSTC) ;
- nouvelles constructions et immeubles secs avec locaux non chauffés : 10 à 16 % ;
- bâtiments secs chauffés : 8 à 14 %.

Usinage

La plupart des afzelias sont faciles à usiner. L'usinage produit cependant beaucoup de poussière, ce qui requiert un bon système d'aspiration. Il est conseillé d'adopter un angle de coupe de 15° en présence de contrefil.

Finition

L'afzelia non traité grisonne sous l'effet des rayons UV. L'eau de pluie lessive en outre une partie des contenus cellulaires. Ces couleurs peuvent causer la formation de taches, particulièrement sur les seuils en pierre et la maçonnerie.

Référence : houtinfo Bois.be



MOABI D'AFRIQUE

Densité moyenne 850 kg/m³

Provenance

Moabi est la dénomination commerciale pour l'espèce botanique *Baillonella toxisperma* Pierre et appartient à la famille des Sapotacées. Il provient d'Afrique centrale et occidentale ; du Congo, du Congo Brazzaville, du Gabon, du Cameroun et de la Guinée.

Description

Le moabi atteint une hauteur moyenne de 30 à 50 mètres et le tronc exempt de branches mesure 25 à 30 mètres de hauteur. Le tronc est généralement droit et cylindrique, avec un diamètre de 60 à 150 cm (dans de rares cas, même 3 mètres). L'écorce de 4 à 5 cm est de teinte brun foncé et a tendance à se détacher. Elle présente de profondes cannelures.

Couleur et figure

Le duramen est rose brunâtre à rouge brun foncé. L'aubier est gris rose et a 4 à 6 cm de largeur. Le moabi a un grain fin. Le fil est parfois ondulé et la structure est généralement homogène. La figure est parfois légèrement striée ou moirée.

Durabilité

Le duramen est très durable (classe de durabilité naturelle I). L'aubier n'est pas durable (classe de durabilité naturelle V). Séchage et taux d'humidité Le moabi sèche très lentement, mais avec peu de perte de qualité. Une fois sec, le bois est stable.

Usinage

Le moabi contient de la silice qui a un effet désaffûtant sur les outils. Un préforage est conseillé. L'usinage produit des poussières irritantes, d'où la nécessité d'un bon système d'aspiration.

Finition

La finition du moabi est bonne, tant avec des systèmes à base de solvants qu'avec des systèmes en phase aqueuse.

Référence : houtinfo Bois.be



IPÉ D'AMÉRIQUE DU SUD

Densité moyenne 1050 kg/m³

Provenance

Ipé est la dénomination commerciale de l'espèce botanique *Tabebuia* spp. qui appartient à la famille des Bignoniacées et provient des forêts tropicales d'Amérique du Sud et centrale. La Belgique importe principalement l'ipé du Brésil.

Description

L'ipé atteint une hauteur moyenne de 30 à 40 mètres. Le diamètre de son tronc varie de 60 à 90 cm. Le tronc exempt de branches est droit, cylindrique et mesurant entre 8 et 40 mètres de hauteur. Il présente parfois des contreforts.

Couleur et figure

Le duramen est brun, parfois légèrement brun jaune verdâtre et présente souvent des zones rubanées claires ou foncées. L'aubier est gris jaunâtre. La structure du bois est assez régulière, avec un grain fin et une figure non marquée. L'ipé présente un fil droit, parfois du contrefil.

Durabilité

Le duramen est très durable (classe de durabilité naturelle I). L'aubier n'est pas durable (classe de durabilité naturelle V).

Séchage et taux d'humidité

L'ipé sèche lentement avec peu de risque de déformations.

Usinage

L'ipé permet d'obtenir une surface bien lisse. Si le bois présente un contrefil, il est préférable d'opter pour un angle d'attaque réduit lors du rabotage. L'usinage libère des poussières toxiques. Une bonne aspiration est donc conseillée ainsi que le préforage.

Finition

La finition de la surface du bois est bonne.

L'ipé contient du lapachol, un contenu cellulaire qui devient rouge (foncé) au contact de l'ammoniac ou de produits alcalins, ce qui donne sur les faces longitudinales de fines stries jaunes, parfois légèrement verdâtres.

Référence : houtinfoois.be

SIPO D'AFRIQUE

Densité moyenne 650 kg/m³

Provenance

Sipo est la dénomination commerciale de l'espèce botanique *Entandrophragma utile* Sprague et appartient à la famille des Méliacées. On la trouve dans la forêt tropicale humide sempervirente de presque tous les pays d'Afrique occidentale et centrale (tels que la Côte d'Ivoire, le Ghana, le Nigeria, le Cameroun, la République centrafricaine, la RD du Congo, le Congo-Brazzaville).

Description

L'arbre mesure maximum 60 mètres de hauteur. Il présente un diamètre compris entre 70 et 130 centimètres au-dessus des contreforts. Le tronc est droit, cylindrique, exempt de branches et mesure 10 à 30 mètres de long.

Couleur et figure

Le duramen du sipo a une teinte rouge brunâtre, tournant au brun doré sous l'influence des rayons solaires. L'aubier est gris rose. Le bois sur quartier présente une figure légèrement rubanée, avec une alternance de bandes sombres et claires suite au contrefil ou au fil irrégulier. La figure rubanée et le contrefil sont nettement moins prononcés que dans le cas du sapelli, dont la stabilité est inférieure. Sur dosse, le sipo présente souvent une figure flammée de teinte pourpre suite à la présence de parenchyme. Le grain est moyen à fin.

Durabilité

Le duramen du sipo est modérément durable à durable (classe de durabilité naturelle (II-III)). L'aubier, par contre, n'est pas durable (classe de durabilité naturelle V).

Séchage et taux d'humidité

Le séchage doit être effectué avec précaution. Il est conseillé d'attendre assez longtemps entre le séchage et l'usinage machinal pour réduire les tensions.

Usinage

Le sipo est facile à usiner tant manuellement qu'à la machine. En cas de fil irrégulier, un angle de coupe réduit est conseillé pour obtenir une surface bien lisse.

Finition

Le sipo se prête bien à toutes les finitions.

SAPELLI D'AFRIQUE

Densité moyenne 650 kg/m³

Provenance

Sapelli est la dénomination commerciale de l'espèce botanique *Entandrophragma cylindricum* Sprague et appartient à la famille des Méliacées. Il provient de la forêt tropicale humide sempervirente de presque tous les pays d'Afrique centrale et occidentale (dont la Côte d'Ivoire, le Ghana, le Nigéria, le Cameroun, la République centrafricaine, la RD du Congo, le Congo-Brazzaville).

Description

Ces arbres atteignent une hauteur de 40 à 50 mètres et un diamètre de 70 à 120 cm. Le tronc droit, cylindrique et exempt de branches atteint quant à lui une longueur de 15 à 20 mètres. De petits contreforts sont fréquents au pied du tronc.

Couleur et figure

Le duramen du sapelli a une teinte brun rougeâtre, souvent avec un reflet doré. L'aubier est gris rosâtre. Le contrefil caractéristique du sapelli est parfois irrégulier. Il confère alors au bois sur quartier un aspect rubané typique fait d'une alternance de lignes claires et plus sombres. Le dessin flammé sur dosse est également très décoratif. Le grain est moyen.

Durabilité

Le duramen du sapelli est moyennement durable (classe de durabilité naturelle III), l'aubier n'est pas durable (classe de durabilité naturelle V).

Séchage et taux d'humidité

Le séchage doit être effectué avec soin, car le contrefil provoque des tensions. Il est indispensable de laisser reposer le bois avant de l'usiner à la machine pour limiter les risques de déformation.

Usinage

Le sapelli est facile à usiner, tant machinalement que manuellement. Il est toutefois conseillé d'utiliser un angle de coupe réduit pour éviter l'éclatement des fibres (cf. contrefil).



RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Le bois est une matière première très durable. Il est disponible en abondance et constitue la seule matière première renouvelable à grande échelle à court terme. En outre, le bois absorbe le CO₂ de l'air, si bien qu'il sert de stockage de CO₂.

En outre, lorsque le bois est récolté dans le respect de l'environnement, son aspect écologique est encore meilleur. Les arbres certifiés FSC sont abattus dans un souci de durabilité pour l'homme et l'environnement. Byttebier Hout est devenu l'un des premiers fournisseurs de bois certifié FSC en Belgique. Par conséquent, Byttebier Hout est devenu inégalable en tant que fournisseur de bois FSC en provenance d'Afrique. N'hésitez pas à vous renseigner sur notre stock.

Vous pouvez également vous adresser à nous pour des certificats tels qu'OLB, SGSTLTV, PEFC et nous donnons nos clients la garantie que tout est importé selon les directives européennes (FLEGT, MTCS, TIMBER, EUTR, etc.) afin que nous disposions toujours de toutes les licences nécessaires.



Het keurmerk voor
verantwoord
bosbeheer



VENTE

LUC CAMBRE

RESPONSABLE COMMERCIAL

E-mail: luc@byttebier-hout.be

Gsm: +32 495 23 51 05

PASCALE DIERCKX

VENTE REGION ANVERS & LIMBOURG

E-mail: pascale@byttebier-hout.be

Gsm: +32 470 10 13 03

SALLY LANNAU

VENTES FLANDRE ORIENTALE & OCCIDENTALE

E-mail: sally@byttebier-hout.be

Gsm: +32 471 38 49 15

FLORIAN BECCO

TECHNICO COMMERCIAL WALLONIE / LUXEMBOURG /
NORD DE FRANCE

E-mail: florian@byttebier-hout.be

Gsm: +32 485 68 57 96

CONTACT

ADRESSE :

Hagenbroeksesteenweg 173
2500 Lier

HEURES D'OUVERTURE :

Lun-Jeu : 8h00 - 16h30

Ven : 8h00 – 15h30

T +32 3 488 00 16

SITE STOCK & FOURS DE SÉCHAGE

Industriestraat 19
2500 LIERRE

TVA BE0421.102.437
verkoop@byttebier-hout.be
www.byttebier-hout.be

Find us on



